



GALUMIN

hliníkový správkový tmel s odolností 250 °C

Charakteristika:

Galumin je dvousložkový tmel stříbrné barvy na bázi epoxidových pryskyřic s vysokým obsahem hliníkových plniv. Vyznačující se vysokými pevnostmi a vynikající přilnavostí na kov. Je určen na opravy a lepení hliníkových odlitků a výrobků, opravu hliníkových a duralových forem, modelů a jaderníků. Použití nachází také ve slévárnách, kde při odlévání vzniká na výrobcích řada vzduchových bublin, porezity a dalších závad, které se snadno opraví hmotou Galumin.

Přípravek se vyznačuje velmi jemnou strukturou, vysokou teplotní odolností, špičkově až 250 °C a značnou chemickou odolností. Vlastnosti tmelu po vytvrzení vyhovují následnému komaxitování.

Doba vytvrzení se liší podle množství zpracovávaného materiálu a teploty prostředí. Při standardních podmínkách má hmota pro běžné aplikace vyhovující vlastnosti za několik hodin. Vlastnosti materiálu po vytvrzení (**zejména pro aplikace teplotně velmi namáhané**) však můžeme ještě **zlepšit temperováním vytvrzeného materiálu při teplotě 50 - 80 °C** po dobu cca 2 hodiny. **Tím dojde k dokonalému zesíťování a dotvrzení materiálu.** Zlepšíme tím výslednou teplotní a chemickou odolnost a tvrdost.

Vlastnosti:

Vytvrzení	120 minut při 23 °C (snížená teplota zpomaluje rychlost vytvrzení)
Zpracovatelnost	15 minut při 23 °C
Trvale odolává	vodě, olejům a jejich emulzím, benzínu a ropným látkám, saponátům, zředěným minerálním kyselinám (30% sírové, 10% chlorovodíkové, 10% dusičné), a alkalickým roztokům (40 % hydroxid sodný, 10% amoniak).
Neodolává	organickým kyselinám (octová 5%, mléčná 10 %) a je narušována organickými rozpouštědly (etanol, xylen) a zejména acetonem.
Tepelná odolnost	250 °C (špičkově, není určen pro pevnostní lepení při této teplotě)
Barva	stříbrná
Pevnost ve smyku	5,5 Mpa
Pevnost v tlaku	min 95 MPa
Rázová houževnatost	min. 15 kJ/m ²
Smrštitelnost	nulová
Mísicí poměr složek	2 díly složky A + 1 díl složky B (objemově i váhově)

Návod k použití:

1. Opravovaná část se obrousí, očistí a důkladně odmastí (např. acetonem).
2. Na předem připravený plech vložíme dva díly složky A a jeden díl složky B. Důkladně smícháme špachtlí na plechu a nanese na opravované místo. Během smíchávání špachtlí několikrát oťeme o hranu plechu. Doba zpracovatelnosti je cca 15 minut.
3. Takto nanesený tmel vytvrzuje při 23 °C cca 2 hodiny. Se zvyšující se teplotou (např. horkým vzduchem) se úměrně snižuje doba vytvrzování.
4. Znečištěné nástroje umýt hadříkem namočeným v acetonu.

Instrukce a informace v tomto technickém listu jsou výsledkem našich zkoušek a zkušeností. Protože různorodost materiálů a podkladů a počet jejich možných kombinací a způsobů aplikací je nesmírně vysoký, není možné obsáhnout jejich úplný popis. Prospekt může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Z těchto důvodů nemůžeme přijmout odpovědnost za dosažené výsledky. Ručení za vhodnost našich produktů pro určité použití, stejně jako za určité vlastnosti těchto produktů přebíráme jen tehdy, pokud to bylo v jednotlivém případě přislíbeno písemně. Pro další informace nás kontaktujte. Ujistěte se, že postupujete podle nejnovějšího vydaní technického listu výrobku. Ten je k dispozici na naší webové stránce.

Poznatky z praxe:

1. Výrobek je určen pro použití při 23 °C. Snížená teplota při aplikaci na 5 - 10 °C zpomaluje proces vytvrzování a konzistence tmelu se jeví jako hustší. Proto doporučujeme výrobky skladovat při teplotě okolo 23 °C a do provozů rozdělovat až při samotných opravách.
2. Všechny epoxidové kompozice mají záruku 24 měsíců. Pokud jsou skladovány v původních uzavřených obalech, tak se mohou skladovat prakticky neomezeně dlouho. Vlivem skladování může dojít k vytěsnění tekutých složek. Proto před použitím složky A i B promícháme v původním plastovém obalu.
3. Při dávkování není nutné jednotlivé složky vážit. Dle potřeby odhadneme objemově dva díly složky A a jeden složky B.

Samotná povrchová úprava tmelené části může být ve dvou provedeních:

- po nanesení tmelu a vytvrzení zabrousíme
- **po nanesení na opravované místo necháme tmel „zavadnout“ a posléze uhladíme pomocí vhodného nástroje namočeného v acetonu (vodě, lihu apod). Po vytvrzení již nebrousíme a získáme tím dokonale hladký povrch s hliníkovým odstínem.**
- 4. Při tmelení rozsáhlých nerovností a zejména hlubokých otvorů musíme tmelit po vrstvách a jednotlivé vrstvy umačkáme vhodným nástrojem.
- 5. Při zapravování mikroporozity a malých závad doporučuje tam kde je to možné tyto otvory zvětšit a posléze zatmelit. Větší otvory zaručují dokonalé ukotvení tmelu a tím dosažení zaručené pevnosti.

Skladování:

- Skladuje se v suchu při teplotě 20 °C
- Záruční doba 24 měsíců

Balení:

- 1kg (složka A - 665 g, složka B - 335 g)

Ochrana bezpečnost při práci:

- Bezpečná manipulace a skladování se řídí bezpečnostním listem
- Práci s tmelem Galumin nemohou vykonávat pracovníci trpící alergií na epoxidové pryskyřice
- Po práci umýt ruce mýdlem a použít regenerační krém

Instrukce a informace v tomto technickém listu jsou výsledkem našich zkoušek a zkušeností. Protože různorodost materiálů a podkladů a počet jejich možných kombinací a způsobů aplikací je nesmírně vysoký, není možné obsáhnout jejich úplný popis. Prospekt může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Z těchto důvodů nemůžeme přijmout odpovědnost za dosažené výsledky. Ručení za vhodnost našich produktů pro určité použití, stejně jako za určité vlastnosti těchto produktů přebíráme jen tehdy, pokud to bylo v jednotlivém případě přislíbeno písemně. Pro další informace nás kontaktujte. Ujistěte se, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je k dispozici na naší webové stránce.