



GALUMIN

Aluminium-Reparaturkitt beständig bis 250 °C

Verwendung:

Galumin ist ein Zweikomponentenkitt, ein "sog. flüssiges Metall" in Stahlgrau für Reparaturen von Metallteilen von Maschinen und Anlagen. Er zeichnet sich durch eine hohe Festigkeit und hervorragende Haftung und Schleifbarkeit aus. Er ist bestimmt zum Reparieren von Aluminiumussteilen und -produkten. Verwendung findet er besonders in Gießereien, wo beim Gießen auf den Produkten eine Reihe von Luftblasen, Porigkeit und weiteren Fehlern entsteht, die mit der Masse Galumin plus leicht repariert werden können. Der Kitt enthält nur Füllstoffe auf der Basis von Aluminium.

Galumin repariert und ersetzt fehlende Teile von Guss- und Stahlprodukten mit der Möglichkeit der darauffolgenden Oberflächenbehandlung (Fräsen, Schleifen, Bohren etc.). Er hat eine sehr feine Struktur. Er wird für die Reparaturen von Rissen von Armaturen und Rohrleitungen, geplatzten Tanks, Flanschen, als Ersatz von ausgeleierte Gewinden und zum Einstellen des Spieles verwendet.

Eine weitere Verwendung ist bei Reparaturen von Modellen und Formen, wo er seinen Einsatz besonders dank seiner feinen Struktur, der Wärmebeständigkeit und der hohen chemischen Beständigkeit findet. Galumin ist zur Verwendung als Unterlage zum Komaxitieren bei einer Temperatur von bis 250 °C geeignet.

Eigenschaften nach dem Aushärten :

Dauerbeständigkeit	gegen Wasser, Detergenzien, Öl, Dieseltreibstoff, Benzin, verdünnte Mineralsäuren (Salzsäure 10%, Salpetersäure 10%, Schwefelsäure 30%) und alkalische Lösungen (Natriumhydroxid 40%, Ammoniak 10%)
nicht beständig	gegen organische Säuren (Essigsäure 5%, Milchsäure 10%), wird von organischen Lösungsmitteln (Ethanol, Xylol), und Azeton angegriffen
Wärmebeständigkeit	250 °C
Farbe	silber
Gleitfestigkeit	min. 40 MPa
Druckfestigkeit	95 MPa
Biegefestigkeit	min. 60 MPa
Härte nach Brinell	64 MPa
Schlagbiegefestigkeit	min. 15 kJ/m ²
Schwindung	gleich null

Gebrauchsanweisung:

1. Wir mischen die A-Komponente und die B-Komponente in den Kunststoffbehältern.
2. Vor der Anwendung des Kitts ist der zu reparierende Bereich des Teiles zu reinigen, beziehungsweise mit Azeton zu entfetten.
3. Auf ein vorher vorbereitetes Blech legen wir zwei Teile der A-Komponente und einen Teil der B-Komponente. Wir mischen dies gründlich auf dem Blech mit einer Spachtel durch und

The instruction and information provided in this technical sheet is based on our tests and experience. There exist many types of materials and surface substrates; as the number of their combinations and application methods is very high, they cannot be listed in full. A technical sheet / enclosed product information leaflet may only provide information that is not legally binding; application of the product must respect the case-specific conditions. Therefore, we cannot accept any liability for the results of the application. We accept liability for fitness of our products for specific applications, as well as for certain properties of such products, only in situations where such liability has been individually acceded to in writing. Please contact us for further information. Make sure you are following the latest version of the product technical sheet. This document is available at our website.

tragen es auf die zu reparierende Stelle auf. Die Verarbeitungszeit beträgt ca. 15 – 20 Minuten bei 20 °C.

4. Der so aufgetragene Kitt härtet bei 20 °C in ca. 2 - 3 Stunden aus.
5. Verschmutzte Werkzeuge mit einem mit Azeton getränkten Lappen waschen.

Praxiserkenntnisse:

1. Das Produkt ist zur Verwendung bei 20 °C bestimmt. Eine niedrigere Temperatur bei der Applikation von 5 - 10 °C verzögert den Prozess der Aushärtung und der Kitt erscheint zähflüssiger. Deshalb empfehlen wir, die Produkte bei einer Temperatur von 20 °C zu lagern und es erst bei den eigentlichen Reparaturen zu den Arbeitsstellen zu bringen.
2. Alle Epoxidkompositionen haben eine Garantie von 24 Monaten. Wenn sie im Originalgebinde gelagert werden, ist die Lagerzeit praktisch nicht eingeschränkt. Durch die Lagerung kann es zum Abscheiden des flüssigen Anteils kommen. Deshalb mischen wir vor der Verwendung die A- und B-Komponente im Originalbehälter aus Kunststoff durch.
3. Bei der Dosierung brauchen die einzelnen Komponenten nicht gewogen zu werden. Nach Bedarf schätzen wir volumenmäßig zwei Teile der A-Komponente und einen Teil der B-Komponente.
4. Die Oberflächenbehandlung selbst kann auf zwei Arten durchgeführt werden:
 - nach dem Auftragen und Aushärten des Kitts wird geschliffen
 - nach dem Auftragen auf die zu reparierende Stelle lassen wir den Kitt "anziehen" und nachher glätten wir ihn mittels einer nassen Spachtel oder eines anderen Werkzeugs. Nach dem Aushärten schleifen wir nicht mehr und erhalten somit eine vollständig glatte Oberfläche.
5. Beim Verkitten von umfangreichen Unebenheiten und besonders tiefen Öffnungen muss das Verkitten schichtweise erfolgen und die einzelnen Schichten müssen mit einem geeigneten Werkzeug gegeneinander gedrückt werden.
6. Beim Ausbessern der Mikroporigkeit und kleiner Fehler empfehlen wir dort, wo es möglich ist, die Öffnungen zu vergrößern und nachher zu verkitten. Größere Öffnungen garantieren eine vollständige Haftung des Kitts und hiermit die Erreichung der garantierten Festigkeit.

Verpackung:

- 1 kg (A Komponente (Harz) 665 g, B Komponente (Harter) 335 g)

Lagerung:

- Lagerung in trockenen Räumen bei einer Temperatur von 20 °C
- Garantiezeit 24 Monate

The instruction and information provided in this technical sheet is based on our tests and experience. There exist many types of materials and surface substrates; as the number of their combinations and application methods is very high, they cannot be listed in full. A technical sheet / enclosed product information leaflet may only provide information that is not legally binding; application of the product must respect the case-specific conditions. Therefore, we cannot accept any liability for the results of the application. We accept liability for fitness of our products for specific applications, as well as for certain properties of such products, only in situations where such liability has been individually acceded to in writing. Please contact us for further information. Make sure you are following the latest version of the product technical sheet. This document is available at our website.