



GABRONZ, GAMOSAZ

správkové tmely na bronz a mosaz

Použití:

Gabronz a Gamosaz jsou dvousložkový tmely epoxidového charakteru obsahující zejména bronzová plniva. Jsou určeny na opravy bronzových nebo mosazných odlitek a výrobků. Používají se zejména ve slévárnách, kde při odlévání vzniká na výrobcích řada vzduchových bublin, poretizy a dalších závad, které se snadno opraví těmito hmotami. Díky obsahu pouze bronzových plniv po zatmelení opravované části nedochází k oslabení opravovaného místa vlivem rozdílného el. potenciálu kovů a následnému vydrolení opravované části.

Vlastnosti po vytvrzení :

doba vytvrzení	120 minut při 23 °C
mísící poměr složek	2 díly složky A + 1 díl složky B (objemově i váhově)
zpracovatelnost cca	15 minut při 23 °C
trvale odolává	odolává vodě, saponátům, oleji, naftě, benzínu zředěným minerálními kyselinám (chlorovodíková 10%, dusičná 10%, sírová 30%) a alkalickým roztokům (hydroxid sodný 40 %, amoniak 10%)
neodolává	neodolává organickým kyselinám (octová 5%, mléčná 10 %) a je narušována organickými rozpouštědly (etanol, xylol), acetonem
barva	zlatobronzová – GAMOSAZ zlato červená - GABRONZ
pevnost ve smyku	5,5 MPa
pevnost v tlaku	95 MPa
tvrdost Brinell	64 MPa
rázová houževnatost	min. 10 kJ/m ²

Návod k použití:

1. Před použitím složku A i B v plastových dózách promícháme.
2. Tmelená část musí být zdrsňena, zbavena nečistot a důkladně odmaštěna (acetonem).
3. Na předem připravený plech vložíme dva díly složky A a jeden díl složky B. Důkladně smícháme špachtlí a nanese. Během smíchávání špachtli několikrát otřeme o hranu plechu. Doba zpracovatelnosti je max. 15 - 20 minut.
4. Znečištěné nástroje umýt hadříkem namočeným v acetonu.

Poznámky z praxe:

1. Výrobek je určen pro použití při 23 °C. Snížení teploty při aplikaci na 5 - 15 °C zpomaluje proces vytvrzování a tmel se jeví jako hustší. Proto doporučujeme výrobky skladovat při teplotě 23 °C a do provozů rozdělovat až při samotných opravách.
2. Všechny epoxidové kompozice mají záruku 24 měsíců. Pokud jsou skladovány v původních uzavřených obalech, tak se mohou skladovat prakticky neomezeně dlouho. Vlivem skladování

může dojít k vytěsnění tekutých složek. Proto před použitím složky A i B promícháme v původním plastovém obalu. Pokud dojde časem k ztuhnutí složky A, ohřejte plastovou dózu nepřímým ohřevem a tmel získá původní pastovitou konzistenci.

3. Při dávkování není nutné jednotlivé složky vážit. Dle potřeby odhadneme objemově dva díly složky A a jeden složky B.
4. Samotná povrchová úprava tmelené části může být ve dvou provedeních:
 - po nanesení a vytvrzení tmelu jej zabrousíme
 - po nanesení na opravované místo necháme tmel „zavadnout“ a posléze uhladíme pomocí mokré špachtle nebo jiného nástroje. Po vytvrzení již nebrousíme a získáme tím dokonale hladký povrch v odstínu barvy tmelu.
5. Při tmelení rozsáhlých nerovností a zejména hlubokých otvorů musíme tmelit po vrstvách a jednotlivé vrstvy umačkáme vhodným nástrojem.
6. Při zapravování mikroporozity a malých závad doporučuje tam kde je to možné tyto otvory zvětšit a posléze zatmelit. Větší otvory zaručují dokonalé ukotvení tmelu a tím dosažení zaručené pevnosti.

Balení:

- 1 kg (složka A - 665 g, složka B - 335 g)
- 300 g (složka A - 200 g, složka B - 100 g)

Skladování:

- Skladuje se v suchu při teplotě 20 °C
- Záruční doba 24 měsíců

Ochrana bezpečnost při práci:

- Práci s tmelem nemohou vykonávat pracovníci trpící alergií na epoxidové pryskyřice