



GMV 150

dvousložková, elektricky vodivá licí hmota

Charakteristika:

GMV 150 je vysoce pevnostní, dvousložková elektricky vodivá hmota polotekuté konzistence. Je určena k zalévání, nátěrům, lepení a opravám kovových materiálů. Vyznačuje se výbornou elektrickou vodivostí, vysokou teplotní odolností, pevností ve smyku a rychlým vytvrzováním.

Doba vytvrzování je 4 hodiny při 23 °C. Mísící poměr složek je 100:30 a jednotlivé složky se musí navažovat.

Vlastnosti:

barva – složka A	černá
barva – složka B	hnědá
mísící poměr složek	100 : 30 hmotnostně
zpracovatelnost	cca 15 - 20 minut při 23 °C
doba vytvrzení	2- 4 hodiny při 23 °C
pevnost ve smyku	min. 5,5 MPa
pevnost v tlaku	min 95 Mpa
teplotní odolnost	špičkově 215 °C (při vysokých teplotách dochází k poklesu pevnosti)
měrná hmotnost	1,25 -1,3 g/cm ³
rázová houževnatost	min. 15 kJ/m ²
smrštitelnost	neměřitelná

Návod k použití:

1. Před použitím je třeba opravovanou plochu očistit, zdrsnit pomocí hrubého brusného papíru (P80 - P120) a důkladně zbavit mastnoty (nejlépe acetonem).
2. Před aplikací promícháme složku A v původním obalu.
3. Smícháme tmel v předepsaném poměru, důkladně promícháme a nanese na opravované místo. Doba zpracovatelnosti je 15 - 20 minut při 23 °C. Snížená teplota zpomaluje rychlost vytvrzování.
4. Správně smíchaný tmel vytvrzuje při 23 °C cca 2- 4 hodiny. Se zvyšující se teplotou (např. horkým vzduchem) se úměrně snižuje doba vytvrzování.
5. Při lepení dvou částí vzniká mezi nimi el. vodivý spoj. V případě že lepíme jen jednu stranu a druhou tvoří plocha tmelu, musíme tuto plochu pro dosažení dobré el. vodivosti zabrousit.
6. Znečištěné nástroje umýt pomocí acetonu.

Poznátky z praxe:

1. Výrobek je určen pro použití při 23 °C. Snížená teplota při aplikaci na 5 - 10 °C zpomaluje proces vytvrzování a tmel se jeví jako hustší a obtížněji se promíchává. Proto doporučujeme výrobky skladovat při teplotě 23 °C a do chladných provozů rozdělovat až při samotných opravách.
2. Všechny epoxidové kompozice mají záruku 24 měsíců. Pokud jsou skladovány v původních uzavřených obalech, tak se mohou skladovat prakticky neomezeně dlouho. Vlivem skladování může dojít k vytěsnění tekutých složek. Proto před použitím složky A i B promícháme v původním plastovém obalu. Pokud je materiál skladován při nízkých teplotách, může dojít k

samovolnému vytuhnutí. Na původní pastovitou konzistenci se materiál vrátí pomocí nepřímého ohřevu např. horkým vzduchem nebo v teplé vodě.

3. Při dávkování není nutné jednotlivé složky vážit. Dle potřeby odhadneme objemově dva díly složky A a jeden složky B.
4. Při tmelení rozsáhlých nerovností a zejména hlubokých otvorů musíme tmelit po vrstvách a jednotlivé vrstvy umačkáme vhodným nástrojem.

Balení:

- 1 kg (770 g složky A + 230 složky B) nebo dle dohody s dodavatelem

Skladování:

- Skladuje se v suchu při teplotě 20 °C
- Záruční doba 24 měsíců

Ochrana bezpečnost při práci:

- Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány.
- Údaje, týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu.
- Práci s GMV 150 nemohou vykonávat pracovníci trpící alergií na epoxidové pryskyřice