

GAMOD TH11

epoxidový lící systém pro zalévání elektroniky

Charakteristika:

Dvousložkový epoxidový lící systém s výbornými mechanickými a elektroizolačními vlastnostmi. Systém se teplotně vytvrzuje při teplotách 80 - 120 °C. GAMOD TH 11 je určen především pro zalévání a konstrukční lepení elektrických a elektronických součástek, cívek, magnetů apod.

Systém je univerzální a umožňuje řadu modifikací týkající se např. doby zpracovatelnosti, rychlosti vytvrzení, míšícího poměru, barevného odstínu, či stupně plnění (viskozity). Po dohodě s výrobcem je možné jednotlivé parametry měnit dle požadavku zákazníka.

Vlastnosti:

GAMOD TH11 složka A:

Modifikovaná, částečně plněná epoxidová pryskyřice na bázi bisfenolu A.

Viskozita při 25 °C	30.000 - 70.000 mPas
Obsah plniv	40 - 60 %
Specifická hmotnost	1,65 -1,8 g/cm ³
Bod vzplanutí	nad 200 °C
Barva	světlá, modrá, černá

GAMOD TH11 složka B:

Tekuté tvrdidlo, anhydrid polykarboxylových kyselin.

Viskozita při 25 °C	200 - 500 mPas
Specifická hmotnost	1,1 - 1,2 g/cm ³
Bod vzplanutí	nad 150 °C
Barva	světlá kapalina

Mísící poměr	
	Hmotnostní
GAMOD TH11 složka A	100
GAMOD TH11 složka B	25
Vlastnosti po smíchání	
Specifická hmotnost	1,4 - 1,6 g/cm ³
Viskozita	10.000 - 16.000 mPas 25 °C
	1.000 - 5.000 mPas 60 °C
Zpracovatelnost	4 - 8 hodin 25 °C
	40 - 50 minut 80 °C
	30 - 40 minut 90 °C
	20 - 30 minut 100 °C
Vytvrzení	2 - 8 hodin při teplotě 120 - 140 °C
Příklad zpracování	120 minut při 90 °C, dotvrzení 180 minut při 120 °C

Instrukce a informace v tomto technickém listu jsou výsledkem našich zkoušek a zkušeností. Protože různorodost materiálů a podkladů a počet jejich možných kombinací a způsobů aplikací je nesmírně vysoký, není možné obsáhnout jejich úplný popis. Prospekt může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je však nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Výrobce není odpovědný za škody způsobené nedodržením instrukcí nebo použitím produktu k nevhodnému účelu. Ujistěte se, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ty jsou k dispozici na naší webové stránce.

Postup při aplikaci:

1. GAMOD TH11 složka A obsahuje část plniv, které mohou během skladování a přepravy sedimentovat. Proto se doporučuje důkladné promíchání před použitím.
2. Smícháme složku A se složkou B v předepsaném váhovém poměru a aplikujeme. Odpěnění při 2 – 10 mbar vakua zlepšuje homogenitu směsi a posiluje dielektrické vlastnosti.
3. Po skončení vytvrzování je důležité, aby nedošlo k prudkému ochlazení materiálu. Pro odpovídající pevnostní parametry je nutné zajistit pozvolné ochlazování až do pokojové teploty.

Vlastnosti po vytvrzení:

Zkušební vzorek vytvrzovaný 10 hodin při 140 °C.

Mechanické, fyzikální a elektrické vlastnosti			
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	120 - 130
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	70 - 80
Pevnost v tlaku	ISO 604	Mpa	120 - 140
Tg (DSC)	ISO 11357-2	°C	100 - 110
Tg (DMA)	ISO 11357-2	°C	100 - 120
Elektrická pevnost	IEC 243	MV/m	16 - 18
Tvrdość	DIN 53505	Shore D	75 - 80
CTI	IEC 60112		>600
Nasákavost vodou	ISO 175	%	0,1 - 0,2
Teplotní vodivost	ISO 8894-1	W/mK	0,9 - 1
Permitivita (50 Hz, 25°C)	IEC 60250		4,1

Skladování:

- Skladuje se v suchu při teplotě cca 20 °C, záruční doba 12 měsíců.

Balení:

- Plechové kbelíky 5, 10, 30 kg, Kovové sudy 50, 110 a 200 kg (dle dohody s odběratelem)

Bezpečnost a manipulace:

- Řídí se příslušným bezpečnostním listem.
- Používejte základní ochranné pomůcky, dodržujte bezpečnost a hygienu práce.