



GAMOD fluid T206

epoxidová licí hmota s vysokou teplotní odolností

Použití:

GAMOD fluid T206 je polotekutá, epoxidová konstrukční hmota s vysokou teplotní odolností. Je určena k odlévání nebo zalévání, k vytváření forem a modelů. Lze použít také k pevnostnímu lepení a spojování. Dále lze použít k vymezení vůle a vyrovnávání nerovností především u odlitků a výrobků z kovu. Svou viskozitou je určena k špachtlování, natírání nebo zalévání (oprava odlitků, forem, čerpadel, výsypek, zalévání magnetů apod.)

Hmota se může nanášet i v silných vrstvách bez následného propadání. Je možné ji použít k opravám dřeva, kovů nebo betonu. Vyznačuje se vysokou tvrdostí, rázovou houževnatostí, chemickou a teplotní odolností.

Doba vytvrzení se liší podle množství zpracovávaného materiálu a teploty prostředí. Při standardních podmínkách má hmota pro běžné aplikace vyhovující vlastnosti do cca 24 hodin. Vlastnosti materiálu po vytvrzení (**zejména teplotní odolnost**) však můžeme ještě **zlepšit temperováním vytvrzeného materiálu při vyšších teplotách. U aplikací, kde je požadována vysoká teplotní odolnost nad 100 °C je nutné systém vytvrzovat při zvýšené teplotě. Tím dojde k dokonalému zesíťování a dotvrzení materiálu.** Zlepšíme tím výslednou teplotní a chemickou odolnost a tvrdost.

Vlastnosti:

barva	hnědočerná
zpracovatelnost	cca 15 - 30 minut při 23 °C
doba vytvrzení	10 – 24 hodin při 23 °C (podle použitého množství materiálu)
teplotní odolnost	min. 200 °C (špičkově)
teplota skelného přechodu (T _g)	130 – 150 °C
pevnost ve smyku	min. 8 MPa
pevnost v ohybu	min. 30 MPa
pevnost v tlaku min	95 MPa
tvrdost	85 – 90 Sh D
rázová houževnatost	min. 15 kJ/m ²
hustota	1,75 g/cm ³
mísící poměr	100 : 6
viskozita směsi	10 – 12 Pa.s (23 °C)

Návod k použití:

1. Před použitím promíchejte složku A v původním obalu.
2. Smícháme složku A s kapalným tvrdidlem, v hmotnostním mísícím poměru 100 : 6, důkladně promísíme a aplikujeme.
3. Pro aplikace, kde je požadována vysoká teplotní odolnost je nutné provést kromě běžného vytvrzování také dosíťování při zvýšené teplotě. **To se provádí tak, že materiál necháte vytvrzovat při 23 °C po dobu 24 hodin, a následně cca 2 hodiny při 120 – 140 °C. Nebo materiál necháte vytvrzovat při 23 °C po dobu 24 hodin, a následně cca 15 hodin při nejméně 50 °C.** Velmi důležité pro pevnost lepeného spoje je, aby se materiál vyhnul tepelným

šokům během ochlazování na pokojovou teplotu. Po vytvrzení při zvýšené teplotě se musí nechat materiál pomalu (ochlazování by mělo nemělo přesáhnout **2 °C/minutu**) ochladit na pokojovou teplotu.

4. Znečištěné nástroje umýt hadříkem namočeným v acetonu.

Poznátky z praxe:

1. Výrobek je určen pro použití při 23 °C. Snížená teplota při aplikaci 5 - 10 °C mírně zpomaluje proces vytvrzování a tmel se jeví jako hustší. Proto doporučujeme výrobky skladovat při teplotě 23 °C a do provozů rozdělovat až při samotných opravách.
2. Všechny epoxidové kompozice mají záruku 24 měsíců. Pokud jsou skladovány v původních uzavřených obalech, tak se mohou skladovat prakticky neomezeně dlouho.

Balení:

- 1 kg (945 g složky A + 55 g složky B)
- 10 kg
- 25 kg

Skladování:

- Skladuje se v suchu při teplotě 20 °C
- Záruční doba 24 měsíců

Ochrana bezpečnost při práci:

- Skladování a bezpečnost při práci se řídí příslušným bezpečnostním listem
- Práci s tmelem nemohou vykonávat pracovníci trpící alergií na epoxidové pryskyřice
- Po práci umýt ruce mýdlem a použít regenerační krém