

GAMAL – lepidlo třecích obložení **GAMAL –B** – ochranný antioxidační nátěr

Použití:

Přípravek Gamal je za tepla tvrditelné lepidlo určené především na lepení třecích obložení na kov. Spolu s tímto lepidlem je nutné používat antioxidační nátěr Gamal - B na ochranu kovových částí brzdových obložení před vlivem atmosférické koroze (podkorodování lepeného spoje má za následek výrazné snížení pevnosti spoje). Dále se toto lepidlo používá k lepení teplotně namáhaným aplikacím (např. Lepení kov-kov, kov-sklo apod.).

Návod k použití při lepení třecího obložení:

1. Úprava kovové části:

Na ochranu kovových částí se používá antioxidační nátěr Gamal - B. Kovovou část musíme před vlastním nátěrem zdrsňit (smirkovým papírem, nebo nejlépe tryskáním. Drsnost povrchu by se měla pohybovat v rozmezí Ra 25 -50.) dobře očistit a následně důkladně odmastit (nejlépe acetonem, nikdy nepoužívat technický benzin). Ihned po očištění se nanese ochranný nátěr. Nátěr zasychá cca 20 minut podle teploty prostředí. Konečné vytvrzení nátěrového filmu proběhne ve spojení s třecím obložением ve fixačním přípravku a při teplotě 195 °C +/- 5 °C.

**POZOR : antioxidační nátěr Gamal - B nesmí být použit pro samostatné lepení
(tzn. nikdy nenanášet Gamal B na obě strany lepeného spoje.)**

2. Úprava třecího obložení:

Na zdrsňené, očištěné a odmaštěné třecí obložení se nanáší lepidlo Gamal. Nanáší se obvykle štětcem (nebo navalováním) v množství 0,05 - 0,1 g/cm². Lepidlo tedy nanášíme v tenké vrstvě a necháme ho zaschnout při pokojové teplotě. Po zaschnutí filmu, se nesmí v ploše vyskytovat nenatřená místa, ty mohou vznikat z důvodu rozdílné savosti podkladu.

3. Vlastní lepení :

Po nanesení lepidla Gamal na třecí obložení a ochranného nátěru Gamal B na kovovou část se oba dílce nechají odděleně zaschnout. Teprve po úplném zaschnutí se obě části přiloží k sobě, zafixují v přípravku proti posunutí (přítlačná síla cca 1 - 1,5 MPa) a vloží se do pece. Pec necháme temperovat na teplotu 195 °C +/- 5 °C. Na této teplotě probíhá vlastní vytvrzování po dobu 15 - 20 minut. Je nutné vzít také do úvahy náběhovou dobu a také množství materiálu v peci. Výdrž na teplotě může být i delší. Také teplota při vytvrzování může být i vyšší, a to až 250 °C. Naopak nižší vytvrzovací teplota než 195 °C negativně ovlivňuje pevnost lepeného spoje, což poznáme podle barvy lepidla. V případě že je barva lepidla v místě spoje zeleno- žlutá tak nebylo dosaženo správné teploty. Barva po vytvrzení musí být tmavě hnědá. Po uplynutí výdrže na teplotě vyjmeme přípravek z pece a necháme vychladnout na pokojovou teplotu. Fixační přípravek rozebereme až po úplném vychladnutí na pokojovou teplotu, jinak negativně ovlivníme pevnost lepeného spoje. Vytvrzený spoj odolává minerálním olejům, běžným brzdovým kapalinám, vodě a benzínu.

Balení:

- 1, 10, 50 l

Skladování:

- Lepidlo Gamal a nátěr Gamal - B **skladujte** v uzavřených obalech **při teplotě 5 °C - 15 °C**
- Záruční doba 6 měsíců

Ochrana bezpečnost při práci:

- Výrobky Gamal a Gamal - B jsou hořlaviny I. třídy
- Při případném zasažení pokožky ji očistěte lihem, umyjte vodou a mýdlem

Instrukce a informace v tomto technickém listu jsou výsledkem našich zkoušek a zkušeností. Protože různorodost materiálů a podkladů a počet jejich možných kombinací a způsobů aplikací je nesmírně vysoký, není možné obsáhnout jejich úplný popis. Prospekt může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je však nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Výrobce není odpovědný za škody způsobené nedodržením instrukcí nebo použitím produktu k nevhodnému účelu. Ujistěte se, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ty jsou k dispozici na naší webové stránce.